

## Technické parametre

Dodané automatické robotické zváracie pracovisko musí dosahovať stanovené minimálne technické parametre ako aj ďalšie požiadavky uvedené v nasledovnej tabuľke.

*Poznámka:*

*Technické požiadavky a charakteristiky odvolávajúce sa odkazmi na konkrétneho výrobcu, výrobný postup, obchodné označenie / značku, patent, typ. krajinu, oblasť alebo miesto pôvodu alebo výroby; boli použité z dôvodu, že predmet zákazky nebolo možné opísať dostatočne presne a zrozumiteľne iným spôsobom. Uchádzač môže ponúknuť ekvivalentné výrobky a špecifikácie, ak vo svojej ponuke preukáže, že ekvivalentné výrobky a špecifikácie, ktoré navrhuje sú rovnocenné a splňajú určené technické požiadavky prijímateľa.*

Automatické robotické zváracie pracovisko musí pozostávať z nasledujúcich častí:

- zásobníky položiek profilov a plechov;
- manipulačné zariadenia, ktoré transportujú položky zo zásobníkov do pracovného priestoru zariadenia;
- polohovadlo položky profilu v pracovnom priestore zariadenia;
- zváracie a meracie robotické ramená;
- polohovadlo položiek plechov v pracovnom priestore zariadenia;
- manipulačné zariadenie pre odoberanie a zhromažďovanie vyhotovených dielcov na automatickom robotickom pracovisku;
- prenos makier z konštrukčného programu Tekla structures do automatického robotického zváracieho pracoviska;
- softwarové vybavenie pre meranie, zváranie a kontrolu;
- evidencia, archivácia jednotlivých zrealizovaných procesov a rozmerových parametrov slúžiaca pre kvalitu v súlade s normou EN ISO 3834 a EN 1090-2;
- prepojenie výstupu robotizovaného pracoviska do informačného podnikového systému.

<b>Názov zariadenia resp. logického celku: Automatické robotické zváracie pracovisko</b>				
<b>Celok</b>	<b>Parameter</b>	<b>MJ</b>	<b>Požadovaná hodnota</b>	<b>Hodnota parametra predkladateľa ponuky</b>
Špecifikácia spracovávaného materiálu	Typy profilov hlavnej časti	H, I, U	H, I, U	
	Max. veľkosť profilov H, I, U	mm	600	
	Min. veľkosť profilov H, I, U	mm	80	
	Max. dĺžka profilu	mm	12 000	
	Min. dĺžka profilu	mm	1 800	
	Sekundárne diely		Plech	
	Max. rozmer plechu	mm	600 x 500 x 30	
	Min. rozmer plechu	mm	100 x 50 x 10	
	Max. hmotnosť plechu	kg	75	
	Min. medzera zvaru	mm	0.2	
	Max. medzera zvaru	mm	4	
	Akosť materiálu		S235 / S355	S235 / S355

Zásobníky a manipulačné zariadenia	zásobníky položiek profilov	áno / nie	áno	
	zásobníky položiek a plechov	áno / nie	áno	
	zásobníky hotových výrobkov	áno / nie	áno	
	manipulačné zariadenia pre transport položiek zo zásobníkov do pracovného priestoru zariadenia	áno / nie	áno	
	manipulačné zariadenia pre transport vyhotovených dielcov z pracovného priestoru zariadenia do zásobníka hotových dielcov	áno / nie	áno	
Polohovadlo profilov	Menovitý rozsah otáčania	o	270 (+90 až - 180)	
	Max. rozsah otáčania	o	280 (+95 až - 185)	
Zváracie roboty	Max. zdvih v smere osi-x	mm	12 000	
	Nominálna rýchlosť vozíka	m/min	90	
	Max. zrýchlenie/spomalenie vozíka	m/s <sup>2</sup>	0,75	
	Počet robotov	ks	3	
Manipulačný robot	Max. zdvih v smere osi-x	mm	12 000	
	Nominálna rýchlosť vozíka	m/min.	90	
	Max. zrýchlenie/spomalenie	m/s <sup>2</sup>	0,75	
Software a napojenie do informačného systému	Softwarové vybavenie pre meranie, zváranie a kontrolu	áno / nie	áno	
	Evidencia, archivácia jednotlivých zrealizovaných procesov a rozmerových parametrov slúžiaca pre kvalitu v súlade s normou EN ISO 3834 a EN 1090-2	áno / nie	áno	
	Prepojenie výstupu robotizovaného pracoviska do informačného podnikového systému	áno / nie	áno	
Ďalšie súčasti hodnoty obstarávaného zariadenia	Doprava stroja do areálu spoločnosti na adrese: <b>Považská Teplá 529, 01705 Považská Bystrica</b>	áno / nie	áno	
	Montáž	áno / nie	áno	
	Návod na obsluhu a údržbu stroja v slovenskom alebo českom jazyku	áno / nie	áno	
<b>Názov výrobcu a typové označenie:</b>				

V ..... dňa ..... 2021

.....  
Meno a priezvisko, podpis  
oprávnenej osoby